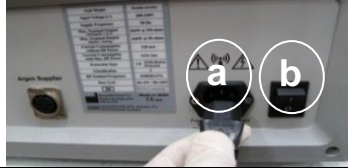


روشن کردن دستگاه و Self Check



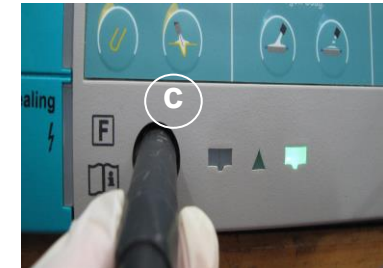
پس از اطمینان از سلامت ظاهری دستگاه، کابل برق را به کانکتور برق (a) در پشت دستگاه و به شبکه برق (۲۰۰ ولت تا ۲۴۰ ولت) متصل نمایید. با استفاده از کلید برق اصلی (b) - در پشت دستگاه - آن را روشن کنید.
⚠ هشدار: برای اطمینان از رعایت مسائل ایمنی و زمین شدن مناسب دستگاه، از پریزهای ارت دار استفاده نمایید.



پانل جلوی دستگاه روشن شده و دستگاه شروع به تست قسمت های مختلف خود می نماید. پس از بررسی، چنانچه مشکل فنی در دستگاه مشاهده گردد، گزارش خرابی مربوطه صادر می شود که بروی صفحه نمایش LCD قابل رؤیت است. در صورتیکه پس از مراحل Self-Checking بررسی انجام شده با موفقیت پایان یابد، پیغام روبرو برای لحظاتی بروی نمایشگر LCD ظاهر می گردد.

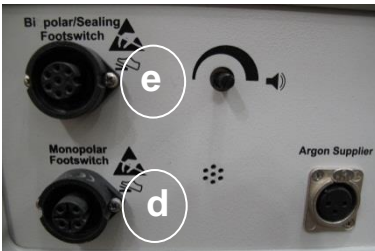


سپس پیغام WELCOME TO ICONIC... بروی نمایشگر LCD ظاهر می شود. یکی از دکمه های پانل را به دلخواه فشار دهید تا سیستم به حالت نرمال رفته و آماده کار گردد.
(بهتر است دستگاه را خاموش نموده و کلیه اکسسوری های همراه دستگاه را به دستگاه متصل نموده و یکبار دیگر مراحل بالا را تکرار نمایید).



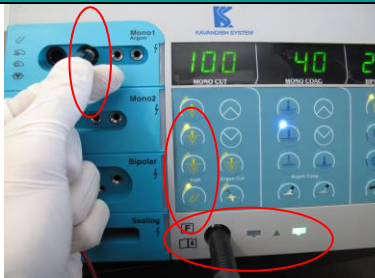
هم اکنون سیستم آماده کار می باشد، پلِت را به دستگاه متصل نموده (c) سپس مود و توان مورد نظر را انتخاب کرده و پس از متصل نمودن قلم به خروجی Monopolar1 یا Monopolar2 دستگاه را فعال کنید. (برای شروع می توانید از توان ها و مودهای Default دستگاه استفاده نمایید)

اتصال پدال و فعال کردن دستگاه



چنانچه قصد دارید برای فعال نمودن مودهای مونوپلار، از **پدال پایی** استفاده فرمایید. پس از متصل نمودن پدال دوکاناله به کانکتور مربوطه در پشت دستگاه (d)، حتماً بایستی قلم مونوپلار را به خروجی **Monopolar1** متصل نمایید. زیرا با فشردن پدال، توان تنها در خروجی **Monopolar1** ظاهر می شود. **خروجی Monopolar2 فقط با قلم قابل فعال شدن است.**
برای فعال نمودن مودهای Bipolar، پدال جداگانه ای در نظر گرفته شده است که پس از متصل نمودن به کانکتور مربوطه در پشت دستگاه (e) و انتخاب مود Bipolar مورد نظر، قابل استفاده خواهد بود.

استفاده از دستگاه برای MONOPOLAR-TUR



همزمان با یکی از مدهای Monopolar-Cut، مد **TUR** را انتخاب کرده و اکسسوری مربوطه را به خروجی **Monopolar1** متصل نمایید. (پیشنهاد می شود برای شروع از مودهای Blend1 یا Blend 2 استفاده نمایید).



برای شروع می توانید از توان **100 تا 120** استفاده نمایید. در ضمن بایستی دقت شود که حتماً ابزار مربوط به **TUR** به خروجی **Monopolar1** متصل شود. با توجه به اینکه اغلب ابزارهای **TUR** فاقد سوئیچ جهت فعال نمودن دستگاه می باشند. لذا دستگاه صرفاً با پدال فعال می شود. و لازم است پدال دوکاناله را به کانکتور مربوطه در پشت دستگاه (d) متصل نمایید، و با فشردن پدال زرد دستگاه را فعال کنید.

تذکر مهم! در جراحی های **Monopolar TUR** صرفاً بایستی از محلول های غیر رسانی همچون آب مقطر یا **Glycine 1.5%** استفاده نمایید.

استفاده از Vessel Sealing System (مدل 410S)



اگر قصد دارید از قابلیت **Vessel sealing** استفاده نمایید با توجه به نوع ابزار جراحی مد مناسب را انتخاب نموده و اکسسوری مربوطه را به خروجی خاص این مد متصل نمایید. در این مد توان به صورت هوشمند توسط دستگاه تنظیم می شود.

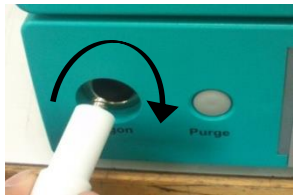


مناسب بافت با ضخامت زیاد

مناسب بافت با ضخامت کم

راه اندازی سیستم آرگون (Iconic + APS1)

(۲) کانکتور گاز آرگون را در محل مشخص شده داخل پنل جلوی دستگاه



APS1 قرار داده و با یک چرخش ساعتگرد، آن را محکم کنید. (به فشار اضافی نیازی ندارد).



(۱) سیم RF (رابط جریان الکتریکی قلم آرگون) را به ورودی **Monopolar1** روی دستگاه Iconic متصل کنید.

مودهای همراه با گاز آرگون در دستگاه، تنها روی خروجی **Monopolar1** (با فعال کردن پدال پایی یا سوئیچ انگشتی)، فعال خواهند شد.

برای برش با آرگون در جراحی باز، متناسب با انعقاد مورد نظر یکی از مودهای برش (pure, blend1, ..) را به همراه مود آرگون **Cut** انتخاب کنید.



(۳) با توجه به نوع جراحی مد مناسب را انتخاب کنید. برای انعقاد در اندوسکوپي، کلونوسکوپي و بافت های حساس از مود آرگون پالسی استفاده کنید.

توصیه میشود جهت انعقاد در جراحی باز از مود آرگون پیوسته استفاده کنید

(۴) انتخاب توان مناسب آرگون با توجه به نوع جراحی:

- انعقاد در اندوسکوپي، کلونوسکوپي و بافت های حساس : شروع از توان **20-30W** در مود آرگون پالسی برای انعقاد
- انعقاد در جراحی باز : شروع از توان **40W** در مود آرگون پیوسته برای انعقاد.
- برش در جراحی باز : برای الکترودهای سوزنی، **60W** و برای الکترودهای چاقویی، **90W** پیشنهاد می شود

(۵) در اندوسکوپي جریان گاز را بین **0.3L/min** تا **1L/min** قرار دهید. برای پروب با قطر **2.3mm**، جریان گاز **0.5L/min** مناسب است.

در جراحی باز توصیه می شود از جریان گاز **2-4 liter/min** استفاده کنید. تنها زمانی که توان زیاد استفاده می شود و نیاز است سطح وسیعی از بافت با سرعت زیاد منعقد گردد، از جریان گاز بیشتر استفاده شود.

(۶) با فشار دکمه **Purge** (حدود دو ثانیه) در دستگاه **APS1**، از صحت اتصالات پنوماتیک و برقراری جریان گاز، اطمینان حاصل نمایید.

در اندوسکوپي لازم است قبل از وارد نمودن پروب به داخل اندوسکوپ، **Purge** کنید تا مسیر جریان گاز با آرگون جایگزین شود.



راهنمای نصب و راه اندازی دستگاه های خانواده Iconic



در صورتی که کلیه اتصالات شامل کابل ارتباطی میان Iconic و APS1، درست برقرار شده باشد، و شیر کپسول آرگون نیز باز باشد، با فعال کردن دستگاه Argon Endo، آرگون در نوک الکتروود ایجاد خواهد شد.
برای فعال کردن دستگاه، الکتروود آرگون را نزدیک بافت قرارداده (در فاصله کمتر از ۱cm) و با فشردن پدال یا سوئیچ دستی، دستگاه را فعال کنید.

در جراحی اندوسکوپی/لاپاروسکوپی، لازم است عملکرد پروب را قبل از ورود آن به کانال اندوسکوپ/لاپاروسکوپ به ترتیب زیر بررسی نمایید:
نوک پروب را در فاصله تقریباً ۳mm تا ۵mm از یک جسم فلزی بدون پوشش رنگی (مانند دسته ترولی) نگاه دارید. این جسم فلزی نباید با بیمار یا اپراتور تماس الکتریکی داشته باشد. دستگاه را فعال نمایید. پلاسمای آرگون بین نوک پروب و جسم فلزی مشاهده خواهد شد.

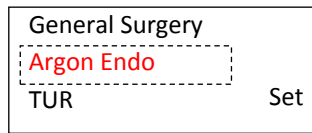
در تمام مدهای MONOPOLAR از جمله مدهایی که جهت استفاده از آرگون تعبیه شده، لازم است، پلیت به دستگاه متصل باشد.

**چنانچه در اندوسکوپی بخواهید از خروجی های مونوپلار همزمان برای Snare و Argon استفاده نمایید. لازم است موارد ذیل را دنبال نمایید.
در این حالت شما قادر خواهید بود، هر دو خروجی مونوپلار را توسط پدال فعال نمایید (مدل های 410/410B)**

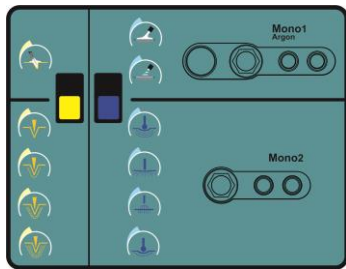
با استفاده از تنظیمات صفحه LCD، دستگاه را در حالت Argon Endo تنظیم کنید.

(در برخی دستگاهها این تنظیم بصورت پیش فرض در کارخانه یا توسط واحد خدمات پس از فروش انجام شده است)

Menu → Settings → mode →



Set



در حالت Argon Endo، اگر یکی از مدهای آرگون پالسی یا آرگون پیوسته انتخاب شده باشد، با فشردن پدال آبی، خروجی Mono1 فعال میشود (کانکتور ARGON). ولی در مدهای بدون آرگون مانند Pure، forced، blend و ... با فشردن پدال مربوط به آن مد (زرد برای برش و آبی برای انعقاد)، خروجی Mono2 فعال میشود. بنابراین مطابق شکل مقابل، می توان بطور همزمان از پدال آبی برای APC روی Mono1 و از پدال زرد برای برش ساده (polypectomy)، روی Mono2 استفاده نمود.



برای پلیپکتومی در حالت Argon Endo، کابل رابط Snare را به خروجی Mono2 متصل کرده و snare را داخل اندوسکوپ قرار دهید. دستگاه را روی یکی از مدهای برش مانند Blend2 و توان خروجی را 30W الی 40W تنظیم کرده، پدال زرد را فشار دهید.
(به هنگام استفاده از مد برش، بمنظور جلوگیری از خطر Perforation و پدیده Zipper (برش با سرعت کنترل نشده) توصیه می شود اولاً از مدهای Blend با حداقل توان مورد نیاز استفاده شود و ثانیاً با فشار تناوبی و منقطع پدال زرد بمدت کوتاه (هربار حدود یک ثانیه یا کسری از ثانیه) در چند مرحله برش را تکمیل نمایید.)

استفاده از دستگاه در Bipolar-TUR (مدل 410B)

در تکنیک Bipolar-TUR لازم است از نرمال سالین استفاده شود. توصیه می شود برای برش در ابتدا با توان 70W آغاز نموده و در صورتیکه برش به خوبی انجام نمیگیرد، توان را افزایش دهید. با پدال زرد Bipolar Cut و با پدال آبی Bipolar Coag فعال میشود.

تست دستگاه



می توانید روی یک تکه گوشت یا میوه یا قالب صابون خیس (که قبلاً روی پلیت قرار داده اید) اثرات توان خروجی را مشاهده نمایید.