

راهنمای نصب و راه اندازی دستگاه با قابلیت Bipolar-TUR

روشن کردن دستگاه و بررسی مراحل Self Check



پس از اطمینان از سلامت ظاهری دستگاه، کابل برق را به کانکتور برق (a) در پشت دستگاه و به شبکه برق (۲۰۰ ولت تا ۲۴۰ ولت) متصل نمایید. با استفاده از کلید برق اصلی (b) - در پشت دستگاه - آن را روشن کنید.
⚠ هشدار: برای اطمینان از رعایت مسائل ایمنی و زمین شدن مناسب دستگاه، از پریزهای ارت دار استفاده نمایید.



پانل جلوی دستگاه روشن شده و دستگاه شروع به تست قسمت های مختلف خود می نماید. پس از بررسی، چنانچه مشکل فنی در دستگاه مشاهده گردد، گزارش خرابی مربوطه صادر می شود که بروی صفحه نمایش LCD قابل رؤیت است. در صورتیکه پس از مراحل Self-Checking بررسی انجام شده با موفقیت پایان یابد، پیغام روبرو برای لحظاتی بروی نمایشگر LCD ظاهر می گردد. سپس پیغام WELCOME TO ICONIC... بروی نمایشگر LCD ظاهر می شود. یکی از دکمه های پانل را به دلخواه فشار دهید تا سیستم به حالت نرمال رفته و آماده کار گردد.
 (بهتر است دستگاه را خاموش نموده و کلیه اکسسوری های همراه دستگاه را به دستگاه متصل نموده و یکبار دیگر مراحل بالا را تکرار نمایید).



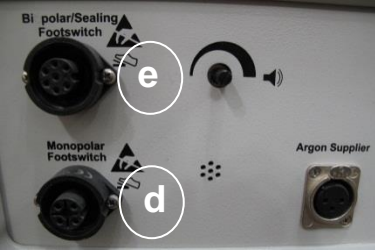
چنانچه قصد دارید از ابزار رزکتوسکوپ Bipolar استفاده نمایید، با توجه به مدل کابل رزکتوسکوپ، آن را به خروجی Bipolar متصل نمایید. (جهت راهنمایی نصب، تصاویر زیر تقدیم شده است)



⚠ نکته بسیار مهم! قبل از اتصال کابل ابزار رزکتوسکوپ به دستگاه، حتما از خشک بودن داخل فیش آن، اطمینان حاصل نمایید و در صورت امکان، داخل آن را باد گرفته و با دستمال، رطوبت آن را خشک نمایید. (وجود رطوبت در داخل فیش، باعث ایجاد جرقه بین دو کانکت آن می شود).

⚠ در تکنیک Bipolar-TUR لازم است از **نرمال سالین** استفاده شود. توصیه می شود برای برش، در ابتدا با توان **70W** آغاز نموده و در صورتیکه برش به خوبی انجام نمی گیرد، توان را افزایش دهید. با **پدال زرد Bipolar Cut** و با **پدال آبی Bipolar Coag** فعال می شود.

اتصال پدال و فعال کردن دستگاه



پس از انتخاب مود و توان Bipolar مورد نظر، جهت فعال نمودن مدهای Bipolar، پدال جداگانه ای در نظر گرفته شده است که پس از متصل نمودن به کانکتور مربوطه در پشت دستگاه (e)، قابل استفاده خواهد بود.
 (چنانچه قصد دارید از ابزارهای مونوپلار استفاده نمایید. برای فعال نمودن مدهای مونوپلار با **پدال پایی** لازم است پس از متصل نمودن پدال دوکاناله به کانکتور مربوطه در پشت دستگاه (d)، **صفحه پلیت به بیمار، حتما بایستی ابزار مونوپلار را به خروجی Monopolar1 متصل نمایید.** زیرا با فشردن پدال، توان تنها در خروجی Monopolar1 ظاهر می شود. زیرا **خروجی Monopolar2 فقط با سوئیچ های تعبیه شده روی ابزار قابل فعال شدن است.** (ابزار رزکتوسکوپ فاقد سوئیچ جهت فعال کردن دستگاه می باشد).

استفاده از دستگاه برای MONOPOLAR-TUR



همزمان با یکی از مدهای Monopolar-Cut، مود **TUR** را انتخاب کرده و اکسسوری مربوطه را به خروجی Monopolar1 متصل نمایید. (پیشنهاد می شود برای شروع از مدهای Blend1 یا Blend2 استفاده نمایید).



برای شروع می توانید از توان 100 تا 120 استفاده نمایید. در ضمن بایستی دقت شود که حتما ابزار مربوط به TUR به خروجی Monopolar1 متصل شود. با توجه به اینکه اغلب ابزارهای TUR فاقد سوئیچ جهت فعال نمودن دستگاه می باشند. لذا دستگاه صرفا با پدال فعال می شود. و لازم است پدال دوکاناله را به کانکتور مربوطه در پشت دستگاه (d) متصل نمایید، و جهت برش با فشردن پدال زرد، دستگاه را فعال کنید.
 (RD-Iconic-Dm-0010-02 99.06.26)

⚠ تذکر مهم! در جراحی های **Monopolar-TUR** صرفا بایستی از محلول های غیر رسانی همچون آب مقطر یا **Glycine 1.5%** استفاده نمایید.