

راهنمای استفاده از مود TUR در خانواده Meg

| | |
|--|---|
| | <p>پس از نصب کابل برق به کانکتور برق (a) در پشت دستگاه، آن را به شبکه برق (V~ 240 V) (200) متصل نمایید و با استفاده از کلید برق اصلی (b) در پشت دستگاه، آن را روشن کنید.</p> <p>△ هشدار: برای اطمینان از رعایت مسائل ایمنی و زمین شدن مناسب دستگاه، باید از پریزهای ارت دار بدین منظور استفاده نمود.</p> |
| | <p>پانل جلوی دستگاه روشن شده و دستگاه شروع به تست قسمت های مختلف خود می نماید. در صورتیکه بررسی انجام شده با موفقیت پایان یابد، پیغام روبرو برای لحظاتی بروی نمایشگر LCD ظاهر می گردد. در غیر اینصورت، گزارش خرابی مربوطه بروی LCD صادر می شود.</p> |
| | <p>پس پیغام WELCOME TO MEG... بروی نمایشگر LCD ظاهر می شود در این هنگام اطلاعات از قبل ذخیره شده در حافظه دستگاه، به صورت چشمک زن در پانل ظاهر می گردد. یکی از دکمه های پانل را به دلخواه فشار دهید تا سیستم به حالت نرمال رفته و آماده کار گردد.</p> |
| | <p>هم اکنون سیستم آماده کار می باشد، کفایت مراحل زیر را به ترتیب انجام دهید:</p> <p>۱- پلیت را به دستگاه متصل کنید.</p> <p>برای کاهش سوختگی های ناخواسته که اغلب در محل تماس پلیت با بیمار رخ می دهد، توصیه می شود از پلیت های دوتکه و ترجیحاً از نوع یک بار مصرف استفاده شود.</p> <p>در صورت استفاده از پلیت دوتکه، دستگاه، بصورت خودکار کیفیت اتصال پلیت با بدن بیمار را بررسی و در صورت وجود اشکال، آلارم مربوطه را تولید می کند.</p> |
| | <p>۲- مود TUR را به همراه یکی از مدهای Cutting انتخاب نمایید.</p> <p>این مود بایستی به همراه یکی از مدهای PURE یا BLEND1 یا BLEND2 یا BLEND3 با توجه به میزان انعقاد مورد نظر در هنگام برش استفاده شود.</p> <p>اگر احتمال خونریزی زیاد است از مدهای Blend3, Blend2 و چنانچه احتمال خونریزی کم است و عمق انعقاد کمتری مورد نظر است از مدهای Pure, Blend1 استفاده نمایید.</p> <p>(پیشنهاد می شود برای شروع از مود Blend1 استفاده نمایید).</p> |
| | <p>۳- توان مورد نظر را انتخاب فرمایید.</p> <p>(برای شروع می توانید از توان 100 استفاده نمایید و اگر برش انجام نشد توان را به تدریج افزایش دهید).</p> |
| | <p>۴- پدال را روی Mono تنظیم کنید.</p> <p>تذکر! با توجه به اینکه اغلب ابزارهای TUR فاقد سوئیچ جهت فعال نمودن دستگاه می باشند. لذا دستگاه صرفاً با پدال فعال می شود.</p> |
| | <p>۵- اکسسوری مربوط به TUR را به خروجی <u>Monopolar1</u> متصل نمایید.</p> <p>با توجه به اینکه طراحی دستگاه به گونه ای است که با فشردن پدال، توان تنها در خروجی <u>Monopolar1</u> دستگاه ظاهر می شود. حتماً بایستی ابزار مربوط به TUR را به خروجی <u>Monopolar1</u> متصل نمایید. لازم به ذکر است فیش مربوط به ابزار TUR حتماً بایستی به خروجی اصلی <u>Monopolar1</u> که در شکل با تیک سبز رنگ مشخص شده است، متصل شود.</p> |
| | <p>۶- دستگاه را با پدال فعال کنید. (پدال زرد جهت برش و پدال آبی جهت انعقاد)</p> <p>می توانید قبل به کارگیری دستگاه روی بیمار، ابتدا روی یک تکه گوشت یا میوه یا قالب صابون خیس (که قبلاً روی پلیت قرار داده اید) اثرات توان خروجی را مشاهده فرمایید.</p> |
| | <p>۷- در صورت نیاز به انعقاد (بدون برش بافت)، می توان از مدهای انعقاد به این منظور استفاده نمود. (برای شروع می توانید از مود Forced با توان 80 استفاده نمایید)</p> <p>تذکر مهم!</p> <p>در جراحی های Monopolar TUR صرفاً بایستی از محلول های غیر رسانا همچون آب مقطر یا Glycine 1.5% استفاده نمایید.</p> |